

2021: une année placée sous le signe de la proactivité pour le Groupe IMI

Au travers de l'ensemble de ses filiales, le Groupe IMI continue d'innover pour mettre ses technologies au service de ses clients du luxe. L'année 2020 a été marquée par l'arrêt de son activité «cadran de montre» au Locle pour se concentrer sur ses activités historiques, à savoir:

- La fabrication de machines laser chez Laser Cheval
- Les couronnes et poussoirs, la joaillerie et accessoires de luxe chez Cheval Frères
- La céramique d'aspect chez Hardex
- La glace et les pièces techniques en saphir chez Stettler Sapphire
- La pierre d'horlogerie chez IMI Swiss

En dépit d'une période perturbée ces derniers mois dans l'ensemble du secteur, le Groupe IMI revient cette année pour présenter ses plus récents développements. Avec ses dernières évolutions, Laser Cheval offre de nouvelles perspectives en mettant en lumière son laser femtoseconde.



Exemple de couronne et de pièces de joaillerie (Cheval Frères).

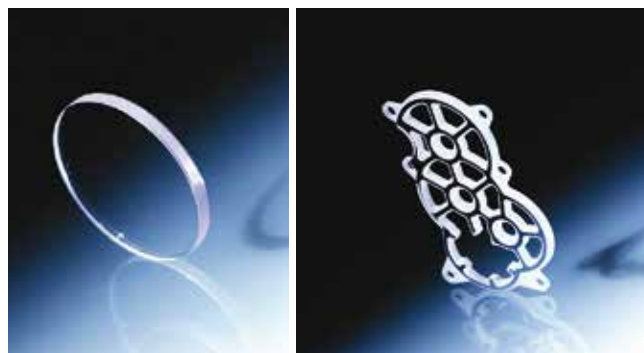
Laser Femtoseconde

Quarante ans de savoir-faire ont permis à Laser Cheval d'accompagner de nombreux clients dans l'intégration de nouvelles solutions telles que le laser femtoseconde. Cette technologie peut sembler révolutionnaire par rapport aux méthodes d'usinage traditionnelles, entraînant un certain bouleversement dans les ateliers de production. C'est donc à ce stade que tout se joue. Les équipes techniques ont su adapter des outils de production connus et éprouvés (logiciel de pilotage LENS, système de vision...) à une machine intégrant la technologie femtoseconde. L'objectif ? Démocratiser les impulsions ultra-courtes pour que tout utilisateur puisse profiter d'un énorme potentiel dans le processus d'usinage laser. Bon nombre de clients équipés apprécient le spectre des possibilités : marquage sur multi-matériaux, micro-usinage sans bavure, très faible échauffement de surface, texturation 3D... avec des gains de productivité significatifs.

Toute cette impulsion technologique sera à découvrir très prochainement lors du salon itinérant Micro on Tour, durant la prochaine édition du salon EPHJ et bien évidemment directement sur site.

Changer de couronne en un tour de main

La société Cheval Frères a, quant à elle, présenté l'année passée un système ergonomique et simple d'interchangeabilité de couronne et de composants horlogers. Pour aller encore plus loin dans l'interchangeabilité, Cheval Frères a travaillé sur une évolution du système. Sans outil ni formation d'horloger,



glaces de montres et composant technique en saphir (Stettler Sapphire).

il est désormais possible de personnaliser sa montre en changeant la couronne quasi instantanément. Cette nouveauté sera présentée dans les prochaines semaines. Grâce à une expérience connue et reconnue dans les métiers du luxe, la société française continue également son développement dans la joaillerie et les accessoires.

Evolution dans les céramiques et les saphirs

Au fil des années, Hardex, département céramique de Cheval Frères, a pu s'imprégner des besoins et des attentes de ses clients. Au terme d'une longue période de recherche et développement, la division céramique propose de nouvelles nuances de matériaux à très hautes performances. En alliant plusieurs céramiques, Hardex redonne de nouvelles perspectives à cette matière incroyablement dure. Ces nouveautés seront à découvrir également dans les prochaines semaines.

Avec ses deux implantations pour la fabrication des saphirs, Stettler Sapphire reste un acteur incontournable du secteur. La société accompagne ses clients en toute transparence avec une prestation sur mesure, soit pour des petites séries très techniques, soit pour des grandes séries sur des formes plus traditionnelles. Après avoir démontré sa capacité à usiner des matériaux très exigeants tels le saphir ou le cermet, la société continue son évolution pour progresser dans les matériaux et la fonctionnalisation de surface.

IMI Swiss continue d'assurer la distribution de pierres d'horlogerie en intégrant Stettler Sapphire à Lyss, permettant ainsi de perpétuer la fabrication historique des rubis dans le Groupe.

Le Groupe IMI continue en toute indépendance d'accompagner ses clients avec ses 5 sites industriels de production en apportant la proactivité et l'exigence nécessaires pour rester un intégrateur incontournable de technologies pour le luxe.

